

Gruppe 7 Maschinen

ITAL MECC AIR 3 Staubabsauganlage **7.1 - 7.3**

ITAL MECC AIRBOX Staubabsauganlage **7.5 - 7.7**

ACHILLI Bodenschleifmaschinen **7.9 - 7.10**

ACHILLI Tischfräsen **7.11**

FERRO CNCUT C3 **7.13 - 7.14**

FERRO Edgetec 3500 **7.15 - 7.16**

NOAT ANTEA **7.17 - 7.18**

NOAT APOLLO **7.19 - 7.20**

NOAT MATRIX **7.21 - 7.22**

NOAT MISTRAL **7.23 - 7.24**

MONTRESOR LOLA 800 **7.25 - 7.26**

MONTRESOR LUNA 740 **7.27 - 7.28**

FERRONATO

ITALMECC

AIR 3



AIR 3 Staubabsauganlage

AIR 3 Staubabsauganlage

Ohne Filter - ohne Bedienung - 9'000m³/h Saugleistung - perfekte Filtrierung

Unzerstörbar

Staubreinigungsverfahren mit Filtrierung durch Wasser ohne den Einsatz von mechanischen Filtern. Aus Edelstahl konstruiert, verfügt sie über ein innovatives Saug- und Reinigungssystem, das ihr in ihrer Kategorie zu einer Führungsposition verhilft. Im Laufe ihres unbestrittenen 20-jährigen Erfolgs modifiziert und perfektioniert, gilt sie bis heutigem als richtungsweisend. Mit einem Hochleistungsmotor ausgestattet, saugt und zerstäubt die Air 3 classic das in der Wanne vorhandene Wasser ohne den Einsatz von Pumpen und Düsen. Das Wasser wird mit dem durchziehenden Staub vermischt und verwandelt sich in Schlamm, der Dank eines Tropfenabscheiders, der diesen zurückhält, im inneren der Reinigungsgruppe verbleibt. Durch dieses spezielle Abbauprodukt ist die Air 3 classic vielseitiger als die unmittelbaren Konkurrenzprodukte, da 2 der 3 Bestandteile eliminiert werden, die die möglichen Anomalien (durchgebrannte Pumpe, verstopfte Düsen) verursachen können. Die Werkbank ist mit einer Marmorhalterungskonsole aus wasserfesten Buchenschichtplatten mit 30 mm Stärke, einer Aussenregulierung für den Saugstrom, einer Höhenregulierung, einem vorstehenden Rand für die Materialfestigkeit, Hebebahnen für den raschen Abtransport der Bank mit Hilfe eines Plattenhubwagens, einer Anlage für die Längs- oder Querkonfiguration der Bank und einer Pulverlackierung ausgestattet.

Technische Daten

Reinigungsaggregat Masse	1200 × 1120 × 2500 mm
Reinigungsaggregat Gewicht	600 kg
Werkbank Masse	1200 × 600 mm
Werkbank Gewicht	250 kg
Saugrohr Durchmesser	300 mm
Saugmotor	5,5 kW (7,5 PS) 220/440 V - 60 Hz A
Elektroanschlüsse	220 Volt
Flugstaubabscheidung	98,3 %
Gerräuschemission	77,1 Decibel (A)
Nennabsaugung	12000 m ³ /h
Effektive Absaugung	9800 m ³ /h

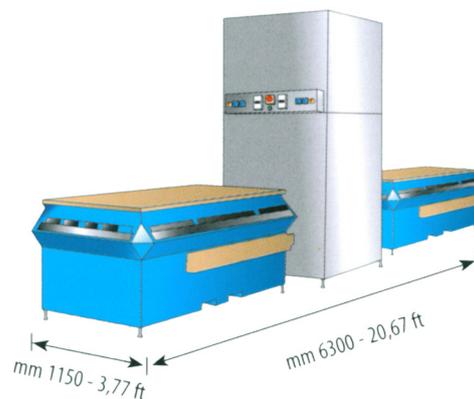
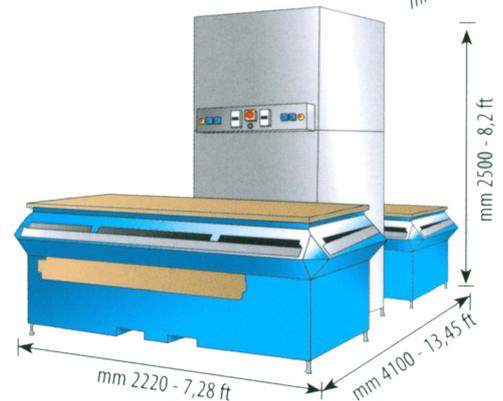
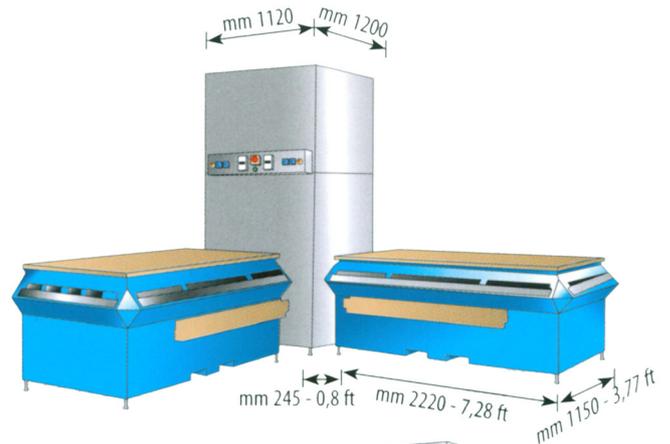


AIR 3 twin Staubabsauganlage

Ohne Filter - ohne Bedienung - 12'000m³/h Saugleistung - perfekte Filtrierung

2 IN 1

Die Air 3 twin ist auf der selben Grundlage wie die Air 3 classic konstruiert, verfügt allerdings über eine leistungsstarke Pumpe für die interne Zirkulation Des Wassers und 4 Stadien für den Staubabbau mit Hilfe von selbstreinigenden Zerstäubern. Dank dieser speziellen Konfiguration können mit einem einzigen Saug- und Reinigungskopf zwei Arbeitsstellen erreicht werden. Aus technischen Gründen ist der Einsatz Des Abbaufahrens der Air 3 classic nicht möglich. Die Vorteile, die sofort deutlich werden, sind der verringerte Raumbedarf, die Modularität Des Systems sowie die Einsparung bei den Betriebskosten, die im Vergleich zu einem herkömmlichen System exakt die Hälfte betragen.



Technische Daten

Saugmotor	5,5 kW (7,5 PS) 400 V - 50 Hz
Pumpenmotor	2 N 2 PS 1,5 kW 3,3 A 400 Volt 50 HZ
Elektroanschlüsse	220 Volt
Flugstaubabscheidung	98,5 %
Gerräuschemission	77,1 Decibel (A)
Nennabsaugung	14000 m ³ /h
Effektive Absaugung	12000 m ³ /h

FERRONATO

ITALMECC AIR BOX



AIR BOX

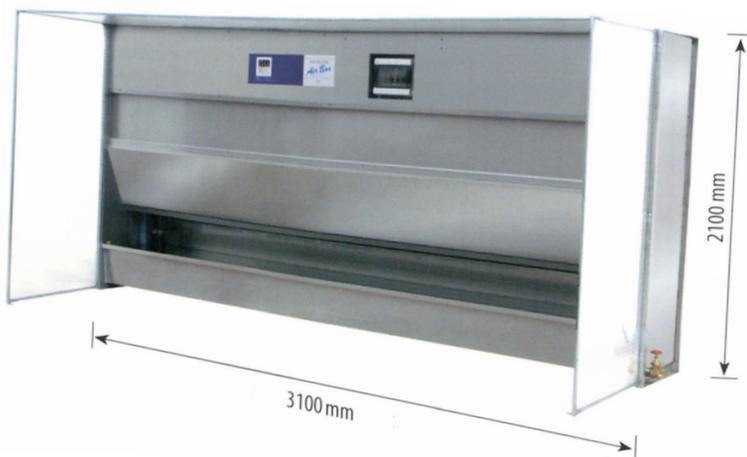
**Staubabsaugkabinen aus
INOX-Stahl**

AIR BOX Staubabsaugwand aus INOX-Stahl



Ein Top-Produkt

Die Air Box, ist mit hochmodernen Ventilatoren und neuartigen Abscheidungssystemen ausgestattet. Diese Kombination ermöglicht eine hohe Saug- und Reinigungskraft, große Zuverlässigkeit und hohe Qualitätsstandards. Dies alles sind Eigenschaften, dieses Produkt auszeichnen.



Selbstreinigend oder mit Wasserumwälzung

Die vollständig aus rostfreiem Stahl hergestellte Absaugkabine tritt an die Stelle der technisch veralteten Druckwasserkabine. Ausgestattet ist sie mit einem System zur Flugstaubabscheidung (Wasservernebelung), das der neuen Generation angehört. Die Air Box arbeitet ohne Filter und ist wartungsfrei, wodurch erheblich an Zeit eingespart wird. Die Air Box, welche Italmecch als erster Hersteller einführt, setzt in ihrer Kategorie sicherlich neue Maßstäbe.



Flugstaubabscheidung

Besondere Düsen als Weiterentwicklung eines in der Raumfahrt entstandenen Patentes, versprühen einen Wassernebel, der als Staubfilter wirkt. Dank ihrer besonderen Gestaltung können sich die Düsen nicht zusetzen.

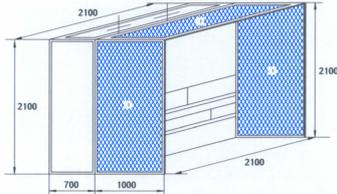


AIR BOX Staubabsauganlagen

AIR BOX 2100

mit Verlängerung aus durchsichtigem PVC

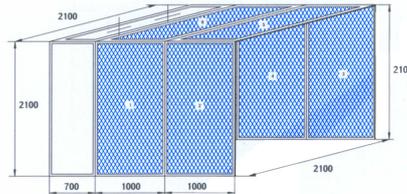
A



AIR BOX 2100

mit doppelter Verlängerung aus durchsichtigem PVC

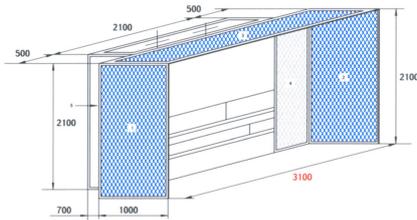
B



AIR BOX 2100 Plus

mit Verlängerung aus durchsichtigem PVC plus seitliche Verlängerung

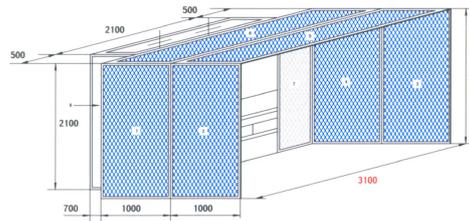
C



AIR BOX 2100 Plus

mit doppelter Verlängerung aus durchsichtigem PVC plus seitliche Verlängerung

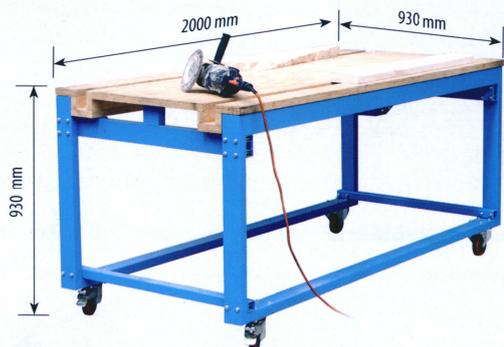
D



Technische Daten:	Air Box 2100	Air Box 3100	Air Box 4100
Aussenabmessungen	(L x B x H) 2100 x 700 x 2100	(L x B x H) 3100 x 700 x 2100	(L x B x H) 4100 x 700 x 2100
Gewicht	300 kg	410 kg	610 kg
Lüfterrad	A2 kW 0,75 Volt 380 Hz 50	A4 kW 1,5 (A2+2 kW 0,75x2) Volt 380 Hz 50	A4 kW 1,5 (A2+2 kW 0,75x2) Volt 380 Hz 50
Pumpenmotor	A 3,7 kW 1,5 Volt 380 Hz 50	A 3,7 kW 1,5 Volt 380 Hz 50	A 7,4 (3,7x2) kW 3 (1,5x2) Volt 380 Hz 50
Nennabsaugung	m ³ /h 9.940	m ³ /h 15,120	m ³ /h 17,280
Effektive Absaugung	m ³ /h 6.730	m ³ /h 12,180	m ³ /h 12,660
Geräusentwicklung	dB(A) 78,3	dB(A) 75,5	dB(A) 75,5
Flugstaubabschneidung	99,2%	99,3%	99,6%
Code	8.0020	8.0020	8.0020

Speedy

- Werkbank für AIR BOX mit Drehtellern und Bremse
- Höhenverstellbar
- Entfernbarer, Wasserresistente Holzoberfläche



FERRONATO

ACHILLI



ACHILLI

ACHILLI Bodenschleifmaschinen

Zum Schleifen von Granit- und Marmorböden

Bodenschleifmaschinen für Marmor

Modell	Leistung	Anschluss	Fase	Art.Nr.
MEC-7-CE	4 KW	400 V / 50 Hz	Dreifasen	7.0537
MAX BT-CE	5,5 KW	400 V / 50 Hz	Dreifasen	
MAX BT-CE	5,5 KW	230 V	Dreifasen	
LM30-CE	2,2 KW	230 V / 50 Hz	Monofase	
LM30-CE	2,2 KW	115 V	Monofase	



Treppenschleifmaschinen

Modell	Leistung	Anschluss	Fasen	Art.Nr.
LS40-CE	0.75 KW	230 V / 50 Hz	Monofase	7.0540
LS40-CE	0.90 KW	230 V / 60 Hz	Monofase	
LS40-CE	0.90 KW	115 V	Monofase	



Bodenschleifmaschinen für Granit

Modell	Leistung	Anschluss	Fasen	Art.Nr.
EUROPA 88	5,5 KW	400 V / 50 Hz	Dreifasen	7.0538
EUROPA 88	5,5 KW	230 V	Dreifasen	
EUROPA BT	7,5 KW	115 V	Dreifasen	



Bodenschleifmaschinen Universal

Modell	Leistung	Anschluss	Fasen	Art.Nr.
EUROPA V4	5,5 KW	400 V / 50 Hz	Dreifasen	7.0539
EUROPA V4	5,5 KW	230 V	Dreifasen	



Lieferkonditionen:

Alle Preise netto excl. 7,6% Mwst; zahlbar innert 30 Tagen.

Preise über CHF 5000.- ; 50% Anzahlung / 50 % 30 Tage nach Lieferung.

Lieferung erfolgt kostenlos freihaus.

Lieferzeit 2 - 3 Wochen.

ACHILLI Tischfräsen

Zum Trennen von Granit, Marmor, Keramik, Beton isw.

Tischfräsen Typ ANR-CE „Bodenleger“

Modell	Leistung	Anschluss	Fase	Code
ANR-60-CE	2,0 KW	220 V / 50 Hz	Monofase	7.0531
ANR-80-CE	2,0 KW	220 V / 50 Hz	Monofase	7.0532
ANR-100-CE	2,0 KW	220 V / 50 Hz	Monofase	7.0533
ANR-130-CE	2,0 KW	220 V / 50 Hz	Monofase	7.0534



Tischfräsen Typ AFR-M-CE „Marmorist“

Modell	Leistung	Anschluss	Fasen	Code
AFR-80M-CE	2,9 KW	380 V / 50 Hz	Trifase	7.0541
AFR-100M-CE	2,9 KW	380 V / 50 Hz	Trifase	7.0542
AFR-130M-CE	2,9 KW	380 V / 50 Hz	Trifase	7.0543



Tischfräsen Typ AFR-C-CE „Marmorist“

Modell	Leistung	Anschluss	Fasen	Code
AFR-150C-CE	2,9 KW	380 V / 50 Hz	Trifase	7.0544
AFR-200C-CE	2,9 KW	380 V / 50 Hz	Trifase	7.0545



Tischfräsen Typ AFR-A-CE „Marmorist“

Modell	Leistung	Anschluss	Fasen	Code
AFR-100A-CE	4,0 KW	380 V / 50 Hz	Trifase	7.0546
AFR-150A-CE	4,0 KW	380 V / 50 Hz	Trifase	7.0547
AFR-200A-CE	4,0 KW	380 V / 50 Hz	Trifase	7.0548
AFR-250A-CE	4,0 KW	380 V / 50 Hz	Trifase	7.0549



Multisystem-Tischfräsen „Produktion“

Modell	Leistung	Anschluss	Schittlänge	Code
MOD-MAS-CE	5,5/7,5 KW	380 V / 50 Hz	3000 mm	7.05
MOD-TFM-CE	5,5 KW	380 V / 50 Hz	3000 mm	7.05
MOD-MBS-CE	5,5/7,5 KW	380 V / 50 Hz	3000 mm	7.05



Lieferkonditionen:

Alle Preise netto excl. 7,6% Mwst; zahlbar innert 30 Tagen.

Preise über CHF 5000.- ; 50% Anzahlung / 50 % 30 Tage nach Lieferung.

Lieferung erfolgt kostenlos freihaus.

Lieferzeit 2 - 3 Wochen. Kontourenfräsmaschine für Abdeckplatten.

FERRONATO

FERRO

CnCut mod C3



Die einfachste Art Küchenabdeckungen zu produzieren!

- Einfach und schnell
- Kompakte Grösse
- Benutzer freundlich
- nur PC-Grundkenntnisse sind erforderlich.



FERRONATO
CnCut
mod C3
FERRONATO

FERRO CnCut

mod C3

Ein paar Vorteile der CnCut

Einfach und schnell

Man kann fast sofort arbeiten. Die Installation ist sehr schnell. Es gibt keine schwierige Abgleichung und es ist extrem einfach zu gebrauchen. Das heisst, dass man sofort produzieren kann.

Der Preis

Es ist eine der billigsten Maschinen auf dem Markt.

Finanzen

Wenn man nicht alles auf einem Mal bezahlen will, kann man die Maschine auch zu einem sehr attraktiven Preis leasen.

Schnelles Begleichen des Aufwandes

Ein Lavabo-Ausschnitt für die Küche dauert etwa 25 bis 45 Minuten. Wenn Sie drei Ausschnitte im Monat machen, haben Sie die Maschine schon abbezahlt.

Werkzeugkosten

Die Werkzeuge, welche für die Maschine gebraucht werden, halten länger als die Werkzeuge für Handarbeit. Ein router bit kann bis zu 30 Ausschnitte lang halten.

Die Qualität

Der CnCut ist robust und kompakt. All die vitalen Komponente, inklusive der ball screw und linier guide sind mit der höchsten Qualität gemacht.

Produkt

CnCut C3 ist eine Fabrik- und Gravurmaschine, welche entwickelt wurde, damit ein genaues Schneiden aus Stein im Küchenbereich noch einfacher gemacht wird. Der ganze Prozess wird von dem integrierten PC Windows Programm kontrolliert. Die benutzerfreundliche Anschluss an den modernen Computer, macht es möglich zu zeichnen, ändern und speichern von tausenden von Bildern und Figuren auf der Maschine, ohne jegliche Kenntnisse über die CNC-Technik.

Die Maschine beinhaltet die CnCutCam, eine benutzerfreundliche Software um die CNC Programme von jeglichen Küchenoberfläche zu kreieren. Mehr komplexe Ausführungen sind möglich mit etwas mehr Erfahrung der CAD/CAM. Das einzigartige offene Gerüst kombiniert mit einem kompakten platzsparenden Design, erlaubt es jede Grösse an Werkmaterial zu bearbeiten.

Wie lange dauert es eine polierte Ecke auszuschneiden?

11.00

Die Zeichnung zeigt einem, dass der Kunde eine Küchenoberfläche mit einem under mounted franke BBX160 Spülbecken will.

11.05

Da man die genauen Dimensionen des Spülbeckens nicht hat, lädt man sich die Dokumentvorlage von www.scandinvent.com herunter.

11.07

Jetzt legt man das Material auf die Maschine und misst die Dicke.

11.10

Im Kontrollfeld gibt man die Dicke der Platte ein und legt sie in die startende Position. Dann startet man die Maschine. Die Maschine zeigt an, wenn man die Werkzeuge austauschen muss, dies dauert ungefähr 3 Minuten. Während die Maschine arbeitet, kann man etwas anderes tun.

11.50

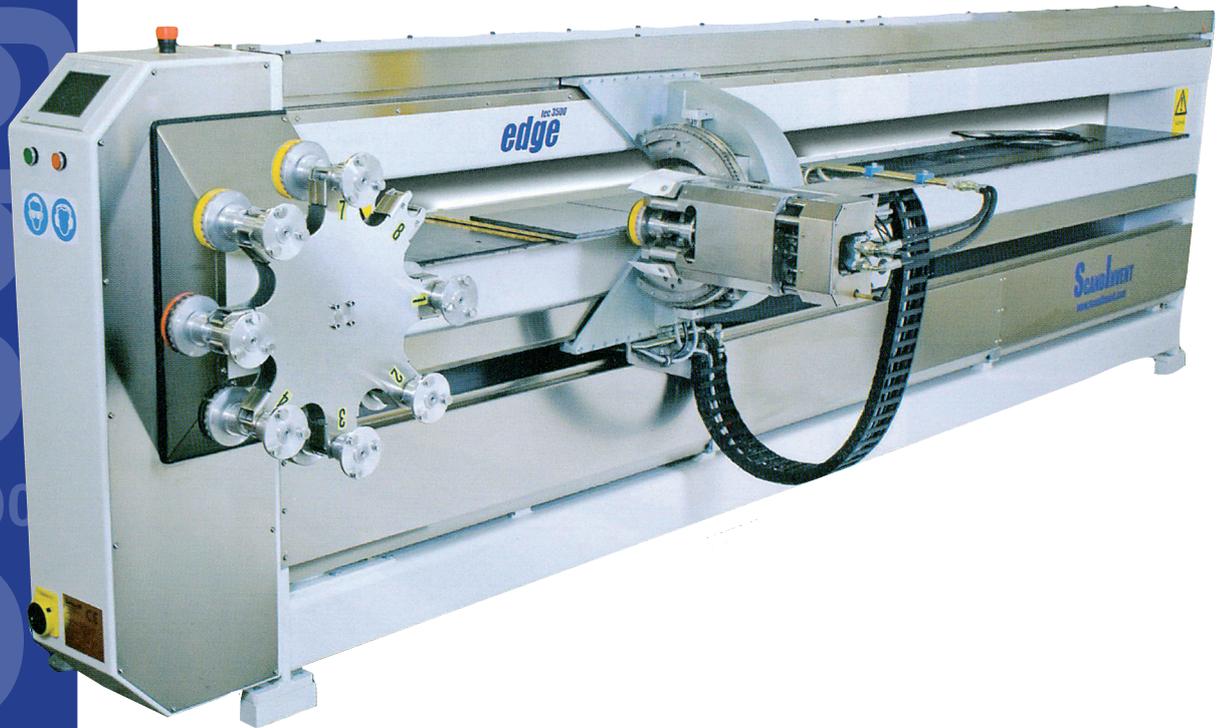
Das Loch ist nun fertig und die Kanten sind poliert. Jetzt kann man alles mit Wasser abspritzen und das Spülbecken hineinlegen.



FERRONATO

FERRO

edge tec 3500



Revolutionäre Kantenpoliturmaschine

- kompakte Grösse
- hydraulischer Achsen Motor
- automatischer Werkzeugwechsler
- Vakuumentisch für Werkstückfixierung
- Optionale Aufnahmeplatte für Sockelleisten

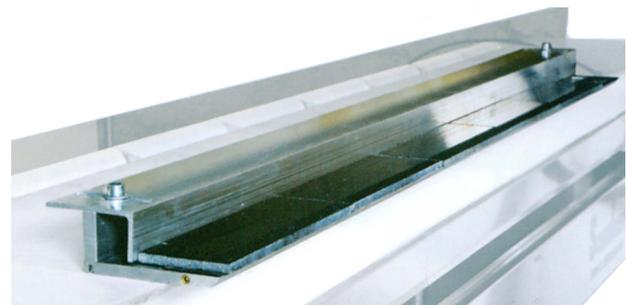
FERRO

Erhöhen Sie Ihre Produktivität und Qualität

edge tec 3500

Die kompakte und leistungsfähige Kantenschleif- und Poliermaschine, Typ edge tec 3500, wurde aus der Praxis heraus und mit allerhöchstem technischem Niveau entwickelt.

Die Edge tec 3500 wurde kreiert um benutzerfreundlich zu sein, aber auch völlig automatisch mit einem Werkzeugaustausch zu funktionieren. Das PLC Kontrollsystem und der Touchscreen kommen voll programmiert mit einem Satz von verschiedenen Standart-Profilen, welche aber auch andere Formen kreieren können. Eine Option zur Maschine erlaubt es dünne und enge Arbeitsstücke zu klemmen, so wie Sockelleisten.



FERRO edge tec 3500

Technische Daten

Spindelmotorleistung	3 PS
Maximal zu bearbeitende Länge	3500 mm
Mindest- und Maximalstärke	10 - 100 mm
Automatische Werkzeugaufbewahrung	8 Plätze
Höhe der Werkbank	950 mm
Länge	4540 mm
Tiefe	1400 mm
Höhe	1340 mm
Gewicht	800 kg



FERRONATO

NOAT ANTEA



CNC Brückensäge

NOAT ANTEA

NOAT Antea

Technische Daten

Längsverschiebung	3700 mm
Brückenquerverschiebung	3500 mm
Absenkung bei vertikalem Blatt	500 mm
Motorleistung	11 - 15 - 18,5 KW
Tischabmessung	3500 × 1800 mm
Blattdurchmesser	425 - 625 mm

NOAT Antea Plus

Technische Daten

Längsverschiebung	3700 mm
Brückenquerverschiebung	3500 mm
Absenkung bei vertikalem Blatt	600 mm
Motorleistung	18 KW
Tischabmessung	3500 × 1800 mm
Blattdurchmesser	425 - 825 mm



FERRONATO

NOAT APOLLO

NOAT APOLLO



**CNC Brückenfräse, 4 Achsen Interpolar
gesteuert.**

- Fräsen
- Profile-fräsen
- Drehbank-Bearbeitung

NOAT ANTEA

NOAT Antea

Technische Daten

Längsverschiebung	3700 mm
Brückenquerverschiebung	3500 mm
Absenkung bei vertikalem Blatt	500 mm
Motorleistung	15 - 18 - 22 KW
Tischabmessung	3500 × 1800 mm
Max. Blattdurchmesser	1050 mm

Centralised lubrication controlled by PLC

Rails and bridge bellows

Laser

Disc programs

Automatic machine controlled by CNC type Micro 80 OMNIA (interpolating axes) and possibility to obtain all types of three-dimensional shapes, previously developed on personal computer.



FERRONATO

NOAT MATRIX

NOAT MATRIX



CNC Brückenfräse, 5 Achsen Interpolar gesteuert.

- Fräsen
- Profile-fräsen
- Drehbank-Bearbeitung

NOAT MATRIX

NOAT Matrix

Technische Daten

Trennscheibensupportvorschub „X“ 3800 mm

Brückenverschiebung „Y“ 3500 mm

Supportabsenkung „Z“ 600 mm

Elektromotor mit variabler Drehzahl von 0 - 6`000 Umdrehungen, Werkzeugwechselmechanik mit ISO Aufnahmekonus und Druck-Schalter für einfaches manuelles wechseln der diversen Werkzeuge.

Motorleistung 22 KW

Motordrehzahl, direkt, stufenlos verstellbar Inverter

Trennscheibenschutzkasten 525 – 825 mm

Supportschwenkung automatisch 0-90°

Lasereinrichtung 15 mA/rot

Drehtisch, automatisch, mit Holzbelag und Blockierungsbolzen mit Kippvorrichtung pneumatisch 3500x1800 mm

Kabeltransportkette für die Brückenverschiebung

Maschinensteuerung automatisch interpolär CNC Typ MICRO 80 OMNIA mit Unterstützung aller Programmierungen

ab PC, auch für dreidimensionale Arbeiten.

Software für die Programmierung der Trennschnitte und Fräser.

Total installierte Maschinenleistung 28 KW

Wasserverbrauch 40 l/min

Wasserverbrauch Frischwasser 8 l/min

Optionen

Elektrosupport:

Elektrofrässupport seitlich für Diamantwerkzeuge, mit Werkzeugwechselmechanik mit ISO – Aufnahmekonus und Druckschalter für einfaches manuelles wechseln der diversen Werkzeuge.

Stufenlose Drehzahlregulierung von 600-10`000 U/Min.

inkl. Software

inkl. 2stk Werkzeugaufnahmen.

PC-Kasten:

Beistellkasten für PC-Monitor 17“
(Ohne PC und Monitor)

Laser-Abtastvorrichtung:

Elektronisch gesteuerte Lasersonde für das Abtasten und erfassen von dreidimensionalen Formen und Schablonen

inkl. Software

Fotocamerainstallation:

Komplette Fotocamerainstallation an der Hallendecke (4.5 m ab OK Tischplatte).

Mit Verschlussmechanik.

inkl. Software

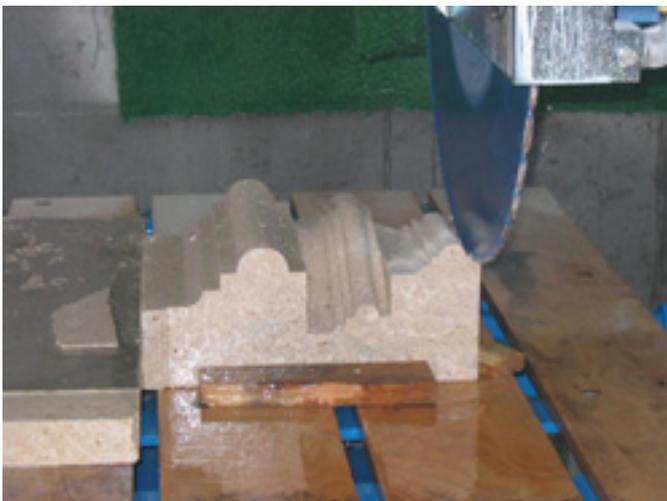
Trennscheibenschutz aus INOX:

Zusätzlicher TS.Schutz für 350 - 525mm

Spezial Aufnahme-Flansche:

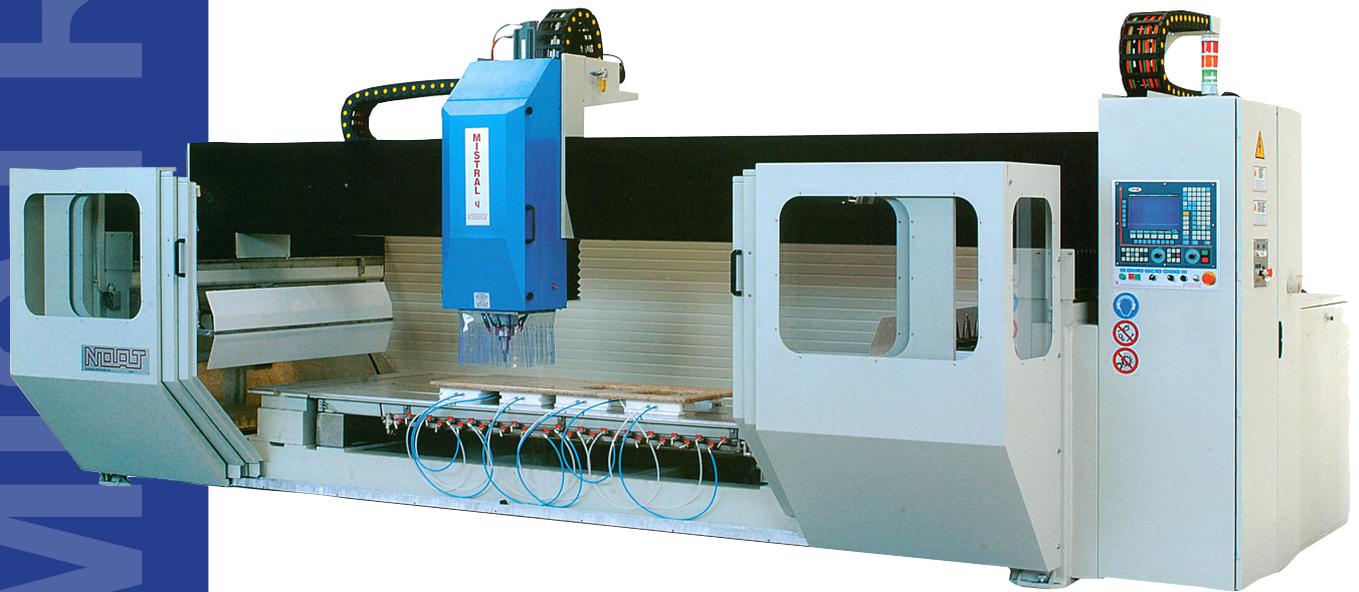
1 stk. Aufnahmevlansch für plane TS

2 stk. Aufnahmevlansch für Profilscheiben



FERRONATO

NOAT MISTRAL SL-50 CNC



SL-50 CNC

CNC gesteuertes Arbeitszentrum für Marmor und Granit

- Höchste Perfektion
- Fehlerverminderung durch Fehlermeldedefunktion
- Sprache frei wählbar
- sehr Bedienerfreundlich
- viele Optionale Möglichkeiten

NOAT Mistral

SL-50 CNC

CNC gesteuertes Arbeitszentrum für Marmor, Granit und Glas

NOAT Mistral SL-50 CNC

Technische Daten

Verschiebung der X-Achse	3300 mm
Verschiebung der Y-Achse	1500 mm
Verschiebung der Z-Achse	400 mm
Geschwindigkeit der X-Achse	40000 mm/min.
Geschwindigkeit der Y-Achse	20000 mm/min.
Geschwindigkeit der Z-Achse	20000 mm/min.
Arbeitsfläche	3000 × 1350 mm
Elektrospindelmotorleistung	10/15 PS
Spindelumdrehungen	U.p.M. 9000/15000
Werkzeugträger mit Befestigung ISO 40 DIN 69871	
Werkzeugmagazin mit 21 Stationen	
Software Programme	

Optionen

Presetting für die Kontrolle und das Mass der Werkzeuge

Elektronische Vorrichtung mit Lasersonde für die Erfassung von dreidimensionalen Profilen und Basreliefs.

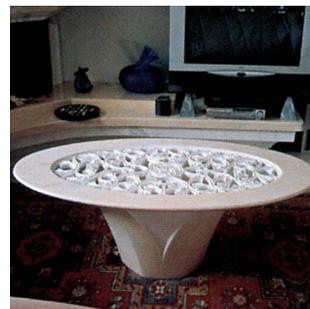
Laser für Abmessungen von Formen auf einer Ebene und von der Position des Stückes

Multiplikator der Umdrehungen für besondere Arbeiten mit kleinen Werkzeugen (max. 15000 u/min.)

Vierte C-Achse für die ständige Drehung des kleinen Trennscheibensupporters.

Trennscheibensupport (nur mit vierter C-Achse)

Werkzeug und Adapterträger-Wagen.



FERRONATO

MONTRESOR

Lola 800



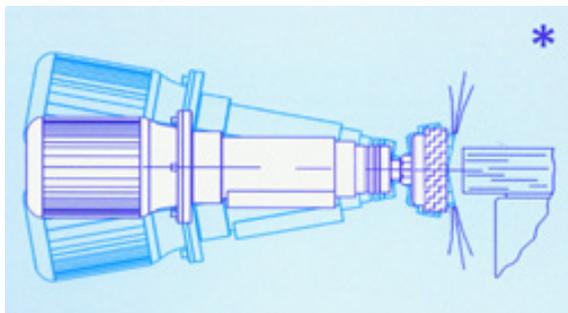
Der einfache Weg zur hochwertigen Kantenpolitur

- unbegrenzt nutzbare Arbeitslänge
- perfekte Politur
- Benutzer freundlich

MONTRESOR

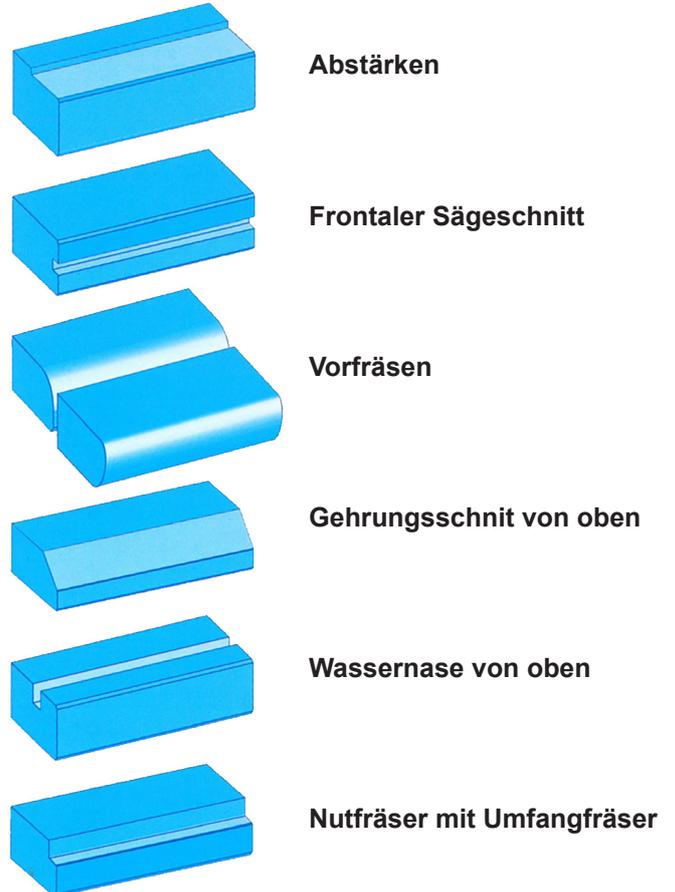
MONTRESOR	LOLA 800
Technische Daten	
Gesamtmasse	4910 × 2000 mm
Nutzbare Arbeitslänge	unbegrenzt
Mindest- und Maximal- Arbeitsbreite	100 - 2400 mm
Mindest- und Maximalstärke	10 - 80/100
Produktion pro Minute	300 - 2200 mm
Max. Installation-Anschlusswerte	31,5 KW
Max. Wasserverbrauch	120 l/min.
Max. Luftverbrauch	150 l/min.
Gesamtgewicht	4500 kg

Die LOLA 1000 führt eine spiegelblanke Politur gerader, vertikaler Marmor- und Granitkanten bis zu einer Stärke von 80/100 mm aus. Durch die Verwendung von 8-10 beweglichen Stirnschleifsupporten* werden mögliche Schnittunregelmäßigkeiten der Werkstücke korrigiert.



Dieser winklige und ausgeglichene Schleifvorgang bewirkt, dass der Schleifstein tangential zur Kante arbeitet, wobei dessen Schleif- und Poliermöglichkeiten voll ausgenutzt werden. Mit der LOLA 1000 können Kanten, auch bei Wendelstufen und unregelmäßig geschnittenen Werkstücken, automatisch poliert und abgefast werden. Das Förderband läuft auf einem Untergrund aus verschleißfestem Stahl und ist in Übereinstimmung mit der Pressrollen über die ganze Länge mit einer Führung ausgestattet. Dadurch ist für die zu polierenden Werkstücke eine optimale Stabilität gegeben, da sie von eigenen, geneigten Pressrollen festgehalten werden. Dadurch kann auch ohne Anwendung der Stirnführung gearbeitet werden. Das Anlassen der Motoren und das Andrücken der Schleifsteine gegen das Werkstück wiederholt sich in einem automatischen Kreislauf beim Durchlaufen der Werkstücke und durch einen unabhängigen pneumatischen Druck für jeden einzelnen Support/Schleifstein.

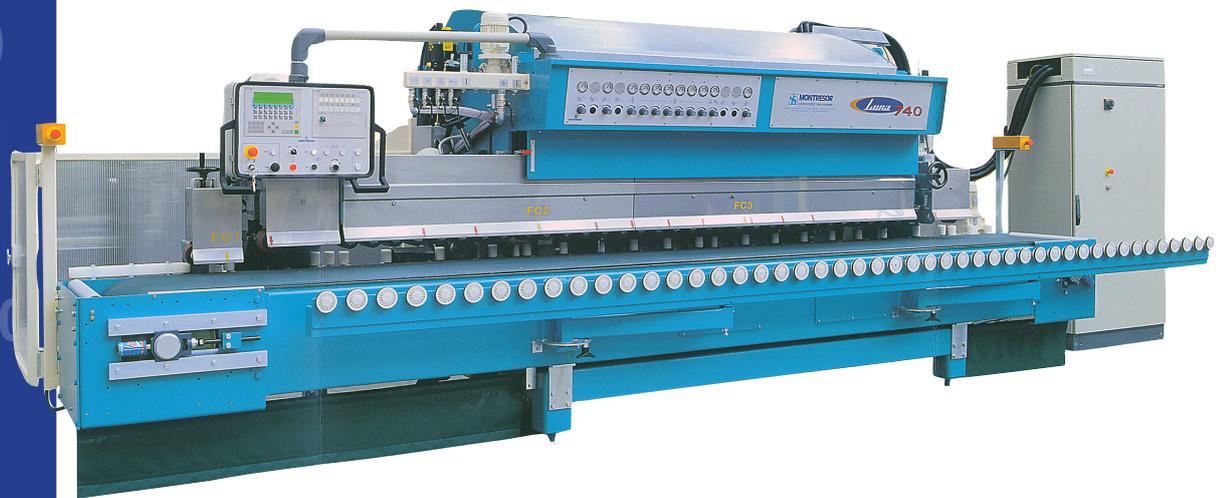
LOLA 800



FERRONATO

MONTRESOR

Luna 740



Rand politur revolution!

- einfache Konstruktion
- vereinfachte Bedienung
- automatische Anpressdruck-Steuerung
- 2 Jahre Garantie

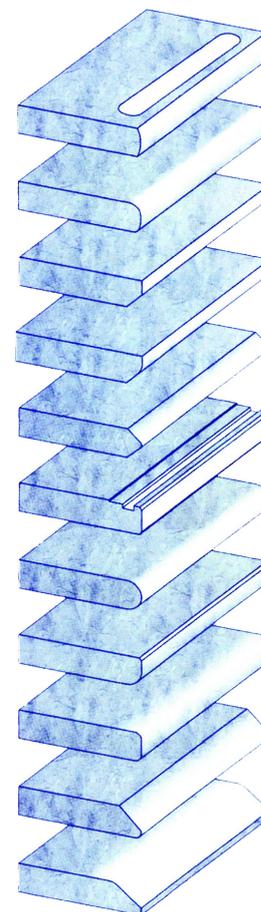
MONTRESOR

LUNA 740

MONTRESOR LUNA 740

Technische Daten

Gesamtabmessungen	mm. 5780 × 1980
Nutzbare Arbeitslänge	beliebig
Werkstückstärke min. und max	
- runde Kante	15 - 40 mm
- halbrunde Kante von unten	15 - 60 mm
- gerade Kante	10 - 60 mm
Minimal- und Maximal-Werkstückbreite	180 - 2400 mm
Produktion pro Minute	250 - 2200 mm
Anschlusswerte	kW/HP 30/40
Max Wasserverbrauch	120 l/min
Max Luftverbrauch	100 l/min
Gesamtgewicht	ca. 6000 kg



EINIGE HERAUSRAGENDE EIGENSCHAFTEN

- *Der stabile Stahlrahmen wird komplett mit einer Werkzeugmaschine bearbeitet, anschließend sandgestrahlt und mit einer zinkhaltigen Epoxydschicht versehen.*
- *Einfache Konstruktion.*
- *Geringer Wartungsaufwand, da keine komplizierten Bauteile im Einsatz sind.*
- *Vereinfachte Bedienung.*
- *Intelligente Bedienermenüführung für die Bearbeitung der vielfältigen geraden und runden Profile.*
- *Schutzbleche, Bolzen, Wellen der Andruckrollen und der Innenführung aus Edelstahl*
- *Automatische Steuerung des Anpressdrucks der Schleifwerkzeuge während der Bearbeitung*
- *2 Jahre Garantie (max. 400 Betriebsstunden) auf die mechanischen Bauteile*